

# CLIMATIZZATORI A PARETE

Solo freddo  
Pompa di calore

# Big

# Inverter

# Diffusione



OLIMPIA  
SPLENDID

# Diffusione HIGH EFFICIENCY



## Gas refrigerante R410A Ecologico

### ECOLOGICO

L'utilizzo di **gas refrigerante R410A ecologico** con O.D.P. (potere distruttivo dell'ozono) pari a zero, contribuisce al miglioramento delle prestazioni, al rispetto e alla protezione dell'ambiente.

### CLASSE A

Il modello **Diffusione 8 HP HE** raggiunge la classe A di efficienza energetica, la migliore per prestazioni e bassi consumi.



Diffusione 8 - Diffusione 11



Diffusione 14



### ALTA EFFICIENZA

La gamma **Diffusione HE** offre prodotti potenti e con bassi consumi. Ciò è possibile grazie all'impiego di componenti di elevata tecnologia, alla minuziosa progettazione strutturale e all'impiego di un'elettronica evoluta.

Modello	Potenza frigorifera (kW)**	Potenza riscald. (kW)**	Potenza assorbita raffreddam. (W)**	Potenza assorbita riscald. (W)**	E.E.R.	C.O.P.	Classe energetica in raffredd.	Classe energetica in riscald.
Diffusione 8 HP HE	2,07	2,20	637	609	3,25	3,61	A	B
Diffusione 11 HP HE	2,90	3,05	960	947	3,02	3,22	B	C
Diffusione 14 HP HE	3,78	4,08	1.340	1.346	2,82	3,03	C	D

\*\*Dati misurati secondo la normativa EN 814.

# Big IDEALI PER GRAN

## Gas refrigerante R22

### POTENZA

La Gamma **Big** è stata progettata e realizzata per la climatizzazione di medi, grandi e grandissimi ambienti senza rinunciare ad un'estetica accattivante.



Big 21



Big 28

### UNITÀ ESTERNA

Grande resistenza agli agenti atmosferici. Posizionamento ed installazione sia a pavimento che a parete.

La griglia di areazione è stata disegnata per ridurre le turbolenze dell'aria e la rumorosità.

Modello	Potenza frigorifera (kW)**	Potenza riscald. (kW)**
Big 21 H	4,85	6,03
Big 28 H	7,00	8,29

\*\*Dati misurati secondo la normativa EN 814.

## DI AMBIENTI

### FILTRI DI PURIFICAZIONE DELL'ARIA

Per garantire la salubrità e la pulizia dell'aria, le unità interne dispongono di filtri di purificazione che eliminano i cattivi odori, e rimuovono le particelle di grandezza fino a 0,01 micron (polvere, batteri, polline, fumo di sigarette e acari domestici).



# Inverter

## BASSI CONSUMI

### Gas refrigerante R22

### TECNOLOGIA INVERTER

La tecnologia inverter permette la regolazione della potenza resa in funzione della temperatura esterna e delle esigenze di comfort ambientale, con il vantaggio di consumi ridotti fino al 30% e una potenza che può aumentare fino al 130% rispetto alla nominale.

### BASSI CONSUMI

Gli inverter, all'avviamento, sviluppano una potenza tale da permettere il raggiungimento della temperatura impostata in tempi brevi. Una volta raggiunta la temperatura desiderata il sistema inverter la mantiene stabile riducendo al minimo l'assorbimento elettrico.



Inverter 13



Inverter 17 - Inverter 20

### UNITÀ ESTERNA

Compatta e robusta, con una carenatura di spessore 0,8 mm. Verniciata a polveri poliestere, estremamente resistente agli agenti atmosferici. La silenziosità è garantita dalla griglia di uscita aria, con design progettato per ridurre la turbolenza dell'aria.



Potenza assorbita raffreddam. (W)**	Potenza assorbita riscald. (W)**	E.E.R.	C.O.P.	Classe energetica in raffredd.	Classe energetica in riscald.
1.850	2.100	2,87	2,62	D	D
2.650	2.850	2,90	2,64	D	D

Modello	Potenza frigorifera (kW)**	Potenza riscald. (kW)**	Potenza assorbita raffreddam. (W)**	Potenza assorbita riscald. (W)**
Inverter 13	2,80	3,80	1.080	1.450
Inverter 17	3,60	5,00	1.340	1.580
Inverter 20	4,00	6,00	1.540	2.140

\*\*Dati misurati secondo la normativa EN 814.

# DATI TECNICI

## DATI TECNICI MONOSPLIT A PARETE

POMPA DI CALORE		Diffusione 8	Diffusione 11	Diffusione 14	Big 21	Big 28	
Potenza frigorifera in raffreddamento	kW	2,07	2,90	3,78	4,85	7,00	
Pot. termica in pompa di calore	kW	2,20	3,05	4,08	6,03	8,29	
Pot. assorbita in raffreddamento	W	637	960	1.340	1.850	2.650	
Pot. assorbita in riscaldamento	W	609	947	1.346	2.100	2.850	
Capacità di deumidificazione	l/h	6,7	1,1	1,4	2,4	2,9	
Alimentazione	V-Hz	230-50	230-50	230-50	230-50	230-50	
Assorbimento nominale	A	2,8 - 2,7	4,3 - 4,2	5,9 - 5,9	8,3 - 9,7	11,2 - 12	
COP	—	3,61	3,22	3,03	2,62	2,64	
E.E.R.	—	3,25	3,02	2,82	2,87	2,90	
Unità interna	Portata aria raffreddam.	m <sup>3</sup> /h	340	420	580	650	840
	Portata aria riscaldam.	m <sup>3</sup> /h	360	440	590	660	860
	Dimensioni	mm	805 x 265 x 148	805 x 265 x 148	785 x 280 x 215	905 x 286 x 229	1.150 x 330 x 200
	Rumorosità	db/A	29	32	36	38	41
	Peso	kg	7,5	7,5	10	13	18
Unità esterna	Dimensioni	mm	750 x 540 x 250	800 x 550 x 280	800 x 550 x 280	955 x 630 x 299	960 x 850 x 350
	Peso	kg	35	39	39	57	72
	Ø linee di collegamento (liquido)	pollici-mm	1/4" - 6,35	1/4" - 6,35	1/4" - 6,35	1/4" - 6,35	3/8" - 9,52
	Ø linee di collegamento (gas)	pollici-mm	3/8" - 9,52	3/8" - 9,52	1/2" - 12,7	1/2" - 12,7	5/8" - 15,88
	Limite totale	m	12	12	12	15	15
	Limite verticale	m	5	5	5	5	5
	Carica aggiuntiva (oltre 8 m)	g/m	20	20	5	20	20
	Gas refrigerante	—	R410A	R410A	R410A	R22	R22
	Cavo di alimentazione	Sez.-N°poli	1,5-3	1,5-3	2,5-3	2,5-3	4-3
	Cavo di collegamento	Sez.-N°poli	1,5-4	1,5-4	2,5-4	2,5-4 + multipolare	2,5-4 + multipolare
	Portata massima telecomando	m	8	8	8	8	8
	Classe di eff. energetica in raffredd.	—	A	B	C	D	D
	Classe di eff. energetica in riscald.	—	B	C	D	D	D

## DATI TECNICI INVERTER MONOSPLIT

POMPA DI CALORE		Inverter 13	Inverter 17	Inverter 20	
Potenza frigorifera in raffreddamento	kW	2,80	3,60	4,00	
Pot. termica in pompa di calore	kW	3,80	5,00	6,00	
Limiti resa min/max in raffreddamento	W	900/3.400	1.000/4.000	800/4.800	
Limiti resa min/max in riscaldamento	W	900/4.800	1.200/6.000	800/7.300	
Pot. assorbita in raffreddamento	W	1.080	1.340	1.500	
Pot. assorbita in riscaldamento	W	1.450	1.580	2.140	
Capacità di deumidificazione	l/h	1,3	1,8	2,3	
Alimentazione	V-Hz	160/253 - 50	160/253 - 50	160/253 - 50	
Assorbimento nominale	A	5,0/6,7	6,2/7,3	7,1/9,9	
Range assorbimento elettrico in raffredd.	W	500/1.900	400/1.540	500/1.900	
Range assorbimento elettrico in riscald.	W	450/1.900	500/2.140	500/2.500	
COP	—	2,59	2,69	2,60	
E.E.R.	—	2,62	3,16	2,80	
Unità interna	Portata aria raffreddam.	m <sup>3</sup> /h	420	540	630
	Portata aria riscaldam.	m <sup>3</sup> /h	420	650	680
	Dimensioni	mm	805 x 265 x 148	806 x 286 x 229	806 x 286 x 229
	Rumorosità	db/A	31/38	27/39	31/40
	Peso	kg	7,5	11,5	11,5
Unità esterna	Dimensioni	mm	799 x 555 x 260	799 x 555 x 260	799 x 555 x 260
	Peso	kg	35	39	39
	Ø linee di collegamento (liquido)	pollici-mm	1/4" - 6,35	1/4" - 6,35	1/4" - 6,35
	Ø linee di collegamento (gas)	pollici-mm	3/8" - 9,52	1/2" - 12,7	1/2" - 12,7
	Limite totale	m	15	15	15
	Limite verticale	m	7	7	7
	Carica aggiuntiva (oltre 8 m)	g/m	20	20	20
	Gas refrigerante	—	R22	R22	R22
	Carica di refrigerante	Kg	0,72	1,10	1,18
	Cavo di alimentazione	Sez.-N°poli	1,5/3	2,5/3	2,5/3
	Cavo di collegamento	Sez.-N°poli	1,5/4	2,5/4	2,5/4
	Portata massima telecomando	m	8	8	8

CONDIZIONI DI FUNZIONAMENTO	Unità interna	Unità esterna
Raffreddamento	27°C b.s. - 19°C b.u.	35°C b.s. - 24°C b.u.
Riscaldamento	21°C b.s.	7°C b.s. - 6°C b.u.



Grate al servizio di Call Center si potranno ricevere informazioni tecnico/commerciali riguardanti tutti i prodotti della gamma Olimpia Splendid.

**OLIMPIA SPLENDID SpA**  
via Guido Rassa, 1-3  
I - 42044 Gualtieri (RE)  
tel. 0522 22601  
fax 0522 828117  
www.olimpiasplendid.it